

میزان مصرف چسب کاشت میلگرد در کارگاه حدوداً معادل است با ۲/۳ حجم عمق حفره (میلی لیتر) برای راد تمام رزوه

→ : سایز راد مورد استفاده (mm)	۸	۱۰	۱۲	۱۶	۲۰	۲۴
→ : سایز مته مورد نیاز (mm)	۱۰	۱۲	۱۴	۱۸	۲۲	۲۸
↓ : عمق حفره (mm)	محاسبه ی مقدار مصرف زیر حدوداً معادل میزان مصرف چسب واقعی در کارگاه میباشد. (سی سی یا میلی لیتر) : ↓					
۴۰	۲	۳	۴	۷	۱۰	۱۶
۵۰	۳	۴	۵	۸	۱۳	۲۰
۶۰	۳	۴	۶	۱۰	۱۵	۲۴
۷۰	۴	۵	۷	۱۲	۱۸	۲۸
۸۰	۴	۶	۸	۱۳	۲۰	۳۲
۹۰	۵	۷	۹	۱۵	۲۳	۳۷
۱۰۰	۵	۷	۱۰	۱۷	۲۵	۴۱
۱۲۰	۶	۹	۱۲	۲۰	۳۰	۴۹
۱۴۰	۷	۱۰	۱۴	۲۴	۳۵	۵۷
۱۶۰	۸	۱۲	۱۶	۲۷	۴۰	۶۵
۱۸۰	۹	۱۳	۱۸	۳۰	۴۵	۷۳
۲۰۰	۱۰	۱۵	۲۰	۳۴	۵۰	۸۱
۲۴۰	۱۲	۱۸	۲۴	۴۰	۶۰	۹۷
۲۸۰	۱۵	۲۱	۲۸	۴۷	۷۰	۱۱۴